

智選IBM DB2數據倉庫 港服裝製造商數據分析效益倍增



以香港為大本營的成衣生產商TAL Group，面對日漸升級的數據分析需要，遂將旗下一組針對銷售和推廣分析、生產線管理分析的數據庫，由微軟的SQL Server換成以IBM的DB2運行，結果既令佔用的數據儲存空間削掉50%，表現亦較原有系統快逾50%，長遠幫助促進業務流程更暢順。

TAL Group的業務據點，除香港外還遍及中國內地、台灣、澳門、印尼、馬來西亞、泰國、越南、美國等地區，旨在為市場製造款式、舒適和功能方面具創意的服裝，在這方面累積超過60年經驗，目前多種類型的服裝年產量，高達4,700萬件。由於公司要在不同生產線處理不同的製衣技術，又要推廣多類型的服裝產品，於是數據倉庫就成為該公司一項不可少的IT基建。



據TAL Group的資訊科技部主管Derek Lee透露，該公司的商業智能系統，名為Business Intelligence Guide (BIG)，採用數據倉庫主要有兩個目的，一個是希望做到迅速的詳細營運數據分析效果；另一目的則是支援Dashboard，使該公司的行政部門得以藉著加強警報與監控管理的能力，在所有企業活動上都具備高透明度。

數據分析成競爭力關鍵

其實TAL Group的生產系統，一直都儲存了很多數據，加上自從2003年開始引入ERP方案，累積的數據就更多。Derek指出，該公司特別重視數據，每項工序都會系統地將數據儲起，然後就按數據分析，跟進各步驟的工作。

例如不同的廠房編排生產線的裁切時，效果各有分別，形成不同程度的效率差異，透過將各廠的經驗形成的數據加以分析，就可幫助其他廠房從細節著手改善生產流程。事實上，由於成衣業的邊際利潤日趨減少，訂單總量增加而每張單的數額小，故要對應這趨勢的話，數據分析是否具成效，就成為競爭力是否得以持續提升的關鍵。

舊系統追不上需要

因應上述需要，TAL Group早期引入SQL Server 2000來使用。但隨著數據量愈來愈多，規模之大令用了差不多5年的SQL Server 2000，表現漸漸追不上需要，彈性亦顯得不足；再加上同樣運作了差不多時間的硬件系統，性能已明顯落後於現時的技术，應付大量數據無疑是相當吃力。

要建立成衣製造的競爭優勢其實殊不容易。據Derek表示，對成衣生產線來講，每個細微工序的調節改善，都可以對競爭力帶來很大影響；這當中可涉及多元化的數據，讓企業仔細分析哪間廠房的哪些效率需改進，數據倉庫實際要對此扮演重要支援角色。可是，僅靠



舊的系統，已不能配合長遠的數據分析需要。於是，該公司遂決定更換新系統，希望藉著引入新一套數據倉庫方案，讓數據可用性提高，變成有用資料來改進工作流程。

更新數據倉庫 IT效益立現

在挑選新的數據倉庫方案時，Derek表示，他們已考慮到Windows平台跟不上成本效益及效率上的需要，於是他們決定部署Linux平台；同時由於數據量繁多，TAL Group目前正分階段，將數據從舊系統遷移到新系統。

Derek表示，透過DB2提供的compression（壓縮）功能，現在已遷移了約數十個GB的數據，已看到儲存空間節省掉一半，也發現數據量愈大，節省數據空間的程度愈高，也幫助系統提升運算速度方面的表現超過50%。如此兩者相輔相成，使上述數據倉庫表現的改善程度，獲得更大的提升。

高效方案 成本與微軟系統相若

Derek認為，Microsoft SQL的部署和使用成本，其實是和DB2差不多，因此在考慮採

用哪款數據庫方案時，前者其實不具備價格優勢；相對地，DB2能帶來的投資回報（ROI），顯然較SQL更佳。

談到遷移數據的過程，Derek坦言，從SQL遷移到DB2，可說是物有所值的投資，因為已完成移到DB2的數據運行，表現真的十分理想。而在管理方面，他認為DB2比SQL Server需要多一點管理工作，但這些管理工作的目的，其實是DB2為用戶留下一些調節空間，讓用戶按需求來調校系統，讓系統配合不同情況下的需要，以便達到較一般數據庫更佳的表现。

現時TAL Group仍在繼續將其他數據，陸續注入新的DB2數據倉庫系統，這點受到該公司的人員歡迎。據Derek引述該公司員工指，以往需要做分析時，感受到的是痛苦的經驗，因為需要很長時間才齊集舊數據；但如今想要系統把舊數據做妥分析，編排有條有序地呈現眼前，所需時間已明顯縮短，自動化程度亦較以往高，大大提升工作和決策效率。故對該公司來講，選擇IBM的DB2來支援數據倉庫，顯然是一次正確的選擇。

